

# RM 8120

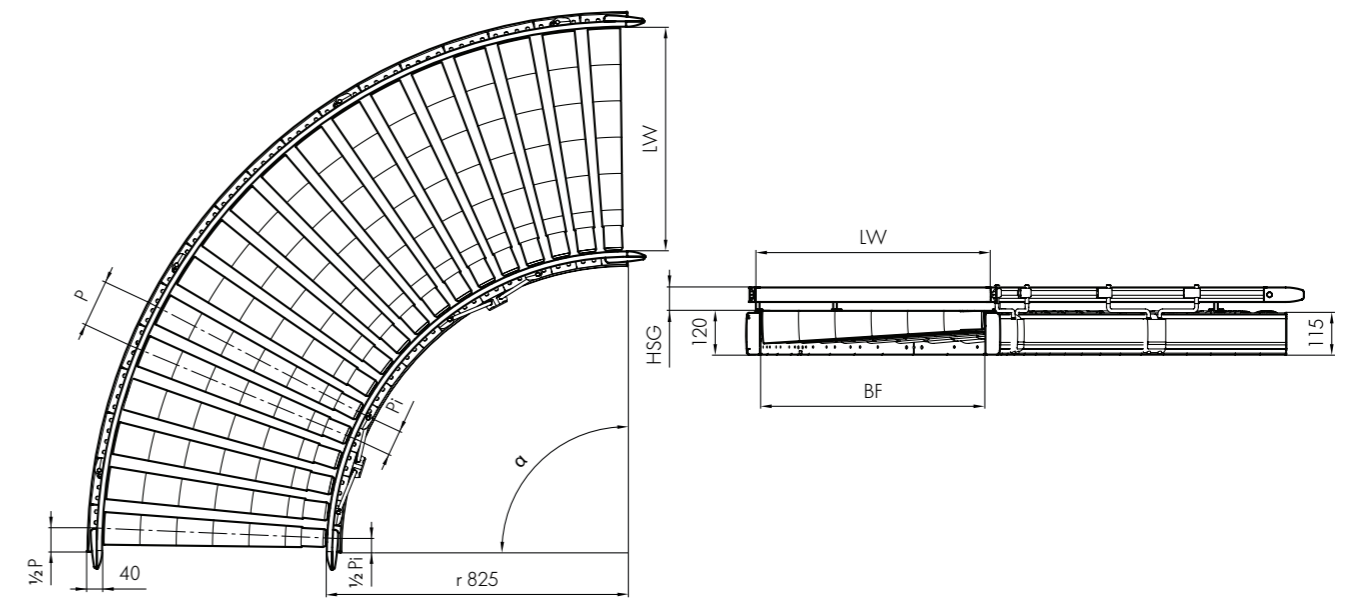
Interroll Rollenförderer

Kurve

Nicht angetrieben



## Abmessungen



## Produktbeschreibung

Die nicht angetriebene Rollenbahnkurve ändert die Transportrichtung von Fördergütern. Die Fördergüter werden manuell um die Kurve geschoben. Durch konische Rollen wird die Ausrichtung der Fördergüter zwischen den Seitenwangen beibehalten.

## Technische Daten

Allgemeine technische Daten	Max. Traglast	100 kg/m
	Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
	Umgebungstemperatur	0 bis +40 °C
Rolle	Rollentyp	Interroll Serie 1700KXO
	Rollendurchmesser	50 mm
	Rollenmaterial	Stahl, mit grauen, konischen Polypropylenhülsen
	Anzahl Rollen max. pro Zone	6 bei 30° 9 bei 45° 12 bei 60° 18 bei 90°

BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm andere auf Anfrage
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
$\alpha$	Winkel	30°/45°/60°/90°
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
Pi	Rollenteilung, innen	~72 mm
P	Rollenteilung, außen	~(0,087 x LW) + Pi mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm

## Lieferumfang

- Modul ist komplett montiert
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen